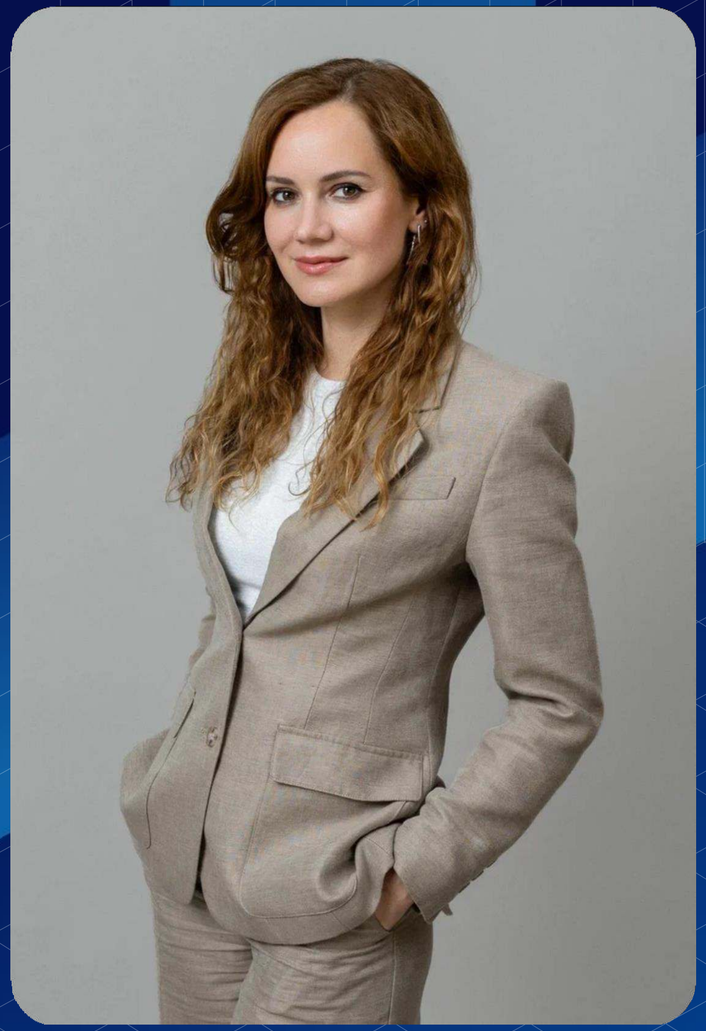
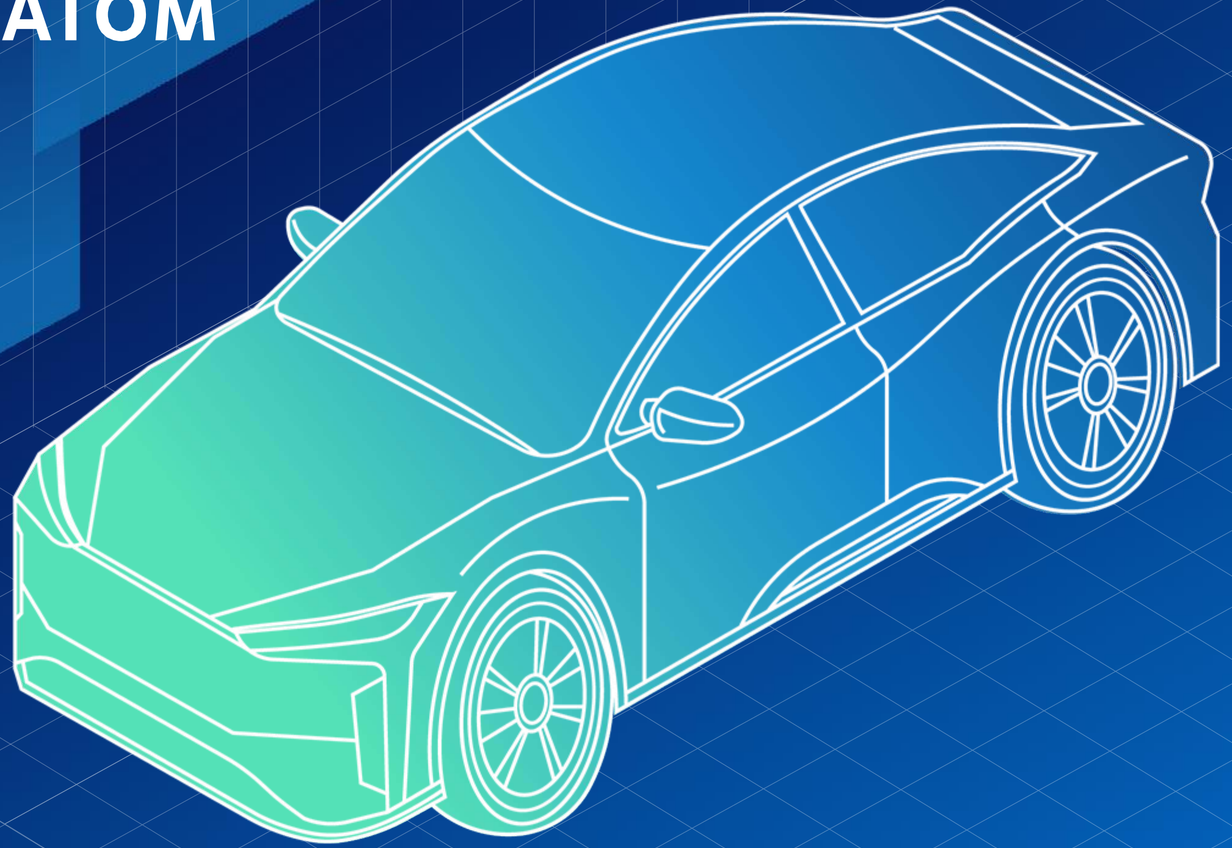
РОСАТОМ





Тихомирова
Кристина Владимировна

Директор по развитию
АО «РОСАТОМ ХИМИЯ»

АО «Росатом Химия»

Занимается разработкой и производством химической продукции и технологий по широкому спектру направлений, включая малотоннажную химию, материалов для источников тока (батарей и аккумуляторов), а также компонентов для автомобильной промышленности.

В контуре интегратора:
10 производственных площадок в разных регионах РФ
Научно-технический центр

Делаем упор на импортозамещение продуктов, востребованных на российском и международном рынках.



01 АВТОМОБИЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

- Производство систем нейтрализации отработавших газов - автомобильных катализаторов и нейтрализаторов
- Разработка и производство автоприборов и электрооборудования
- Развитие производства выхлопных систем (систем выпуска отработавших газов)
- Разработка технологии и запуск производства субстратов

Заказчики: АВТОВАЗ, ГАЗ, КАМАЗ, УАЗ, HAVAL

02 МАЛОТОННАЖНАЯ ХИМИЯ

- Малотоннажное производство лития и его соединений
- Производство изотопа лития-7 для ядерной энергетики
- Малотоннажная химия фтора
- Отдельные компоненты для спецхимии (хлорид алюминия ОСЧ)

Заказчики: РОСАТОМ, РОСКОСМОС, РОСТЕХ, ПРЕДПРИЯТИЯ ОПК, СТРАТЕГИЧЕСКИЕ ОТРАСЛИ ЭКОНОМИКИ

03 БАТАРЕЙНАЯ ХИМИЯ

- Развитие производства металлического лития
- Производство гидроксида лития
- Производство электролита для химических источников тока
- Создание первых в РФ промышленных производств ключевых компонентов ЛИА

Заказчики: РОСАТОМ, РОСТЕХ, РОСКОСМОС, ДРУГИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ ЛИТИЙИОННЫХ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ

Производство катодных материалов и электролита



Катодный материал NCM

Литийсодержащий трехкомпонентный (Ni, Co, Mn) активный материал марок NMC 811-9.5.5.

Отвечает за емкость и скорость заряда-разряда ячейки



Электролит

Сложная многокомпонентая смесь высокочистых растворителей и функциональных добавок.

Отвечает за скорость заряда-разряда и срок жизни ячейки

Текущий статус - закупка базового инжиниринга

15 000 тонн в год - мощность

Получение ИДП + **3 года** = срок ввода

300+ рабочих мест

20 млрд руб. инвестиций

10 000 тонн в год - мощность

Получение ИДП + **2 года** = срок ввода

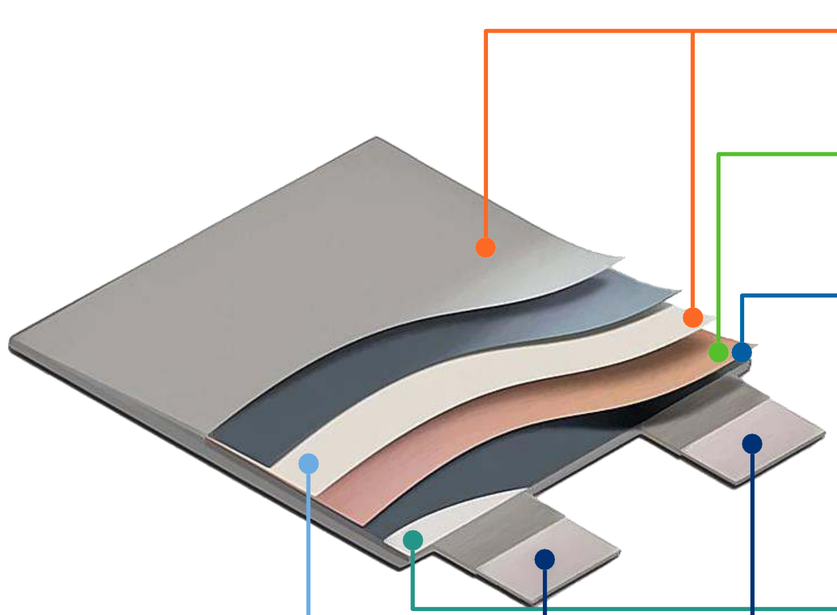
50+ рабочих мест

3,5 млрд руб. инвестиций

☑ **ЛОКАЛЬНОЕ СЫРЬЁ** ☑ **РЫНОЧНЫЕ ЦЕНЫ** ☑ **СОБСТВЕННЫЙ R&D**

Материалы для изготовления ячейки ЛИА

СОСТАВ ЯЧЕЕК



КЛЮЧЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ФОЛЬГИ МЕДНАЯ/АЛЮМИНИЕВАЯ	10%
КАТОДНЫЙ МАТЕРИАЛ С 2028 г - NMC1 9-05-05 СЕГОДНЯ NMC 8-1-1: Li, Ni, Mn, Co	45%
ЭЛЕКТРОЛИТ	15%
АНОДНЫЙ МАТЕРИАЛ	10%
СЕПАРАТОР С КЕРАМИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ	10%
ТОКОВЫВОДЫ МЕДНЫЕ, АЛЮМИНИЕВЫЕ	10%

60%
стоимости ячейки

ЛОКАЛИЗАЦИЯ КАТОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ЭЛЕКТРОЛИТА является наиболее капиталоемкой задачей, но позволяющей добиться максимального импортозамещения

[1]NMC - никель-марганец-кобальтовый катодный материал

НТЦ «Росатом Химия» обладает уникальными компетенциями

Одна из главных задач – обеспечить технологический суверенитет страны. На базе НТЦ уже производятся:

01 Кобальтат лития

02 Поликарбонфторид

03 Электролит

